



MOFFETT

MOFFETT SÉRIE E

LE CHARIOT ÉLÉVATEUR EMBARQUÉ ÉLECTRIQUE





LE PREMIER CHARIOT ÉLÉVATEUR EMBARQUÉ ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE PRÉSENTATION DE LA GAMME MOFFETT SÉRIE E



Depuis plus de trente ans, les chariots éléveurs embarqués MOFFETT sont rudes à la tâche sur les chantiers de construction et dans les dépôts du monde entier. Aujourd'hui, MOFFETT se positionne une fois encore comme le fer de lance de l'innovation avec le premier chariot élévateur embarqué alimenté par une batterie Lithium-ion - une innovation mondiale.

Les modèles de la gamme MOFFETT Série E établissent de nouvelles normes : tout en montant une technologie écologique à l'arrière de votre camion ou remorque, vous réduisez aussi considérablement votre coût total d'exploitation.

ROBUSTE ET SILENCIEUX

Il est puissant et respectueux de l'environnement. La gamme MOFFETT Série E offre une capacité de levage élevée pouvant aller jusqu'à 2 000 kg. Alimentée par une batterie lithium-ion, elle ne génère aucune émission et le chariot est parfaitement silencieux en utilisation.

Zéro émission

La Série E MOFFETT est équipée d'une batterie au lithium à la pointe de la technologie. Cela signifie qu'elle ne génère ni ne dégage aucune émission.



Emission Free

Fonctionnement silencieux

La Série E MOFFETT fonctionne avec un pack batteries. Son fonctionnement silencieux en fait l'engin idéal pour les applications urbaines ou les livraisons de nuit.

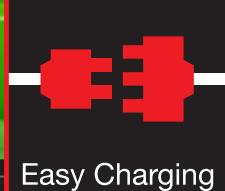


Silent
Operation



Chargement facile

Tous les modèles de la Série E MOFFETT offrent la flexibilité d'un chargement sur chargeur embarqué ou sur prise murale.



Coût d'exploitation réduit

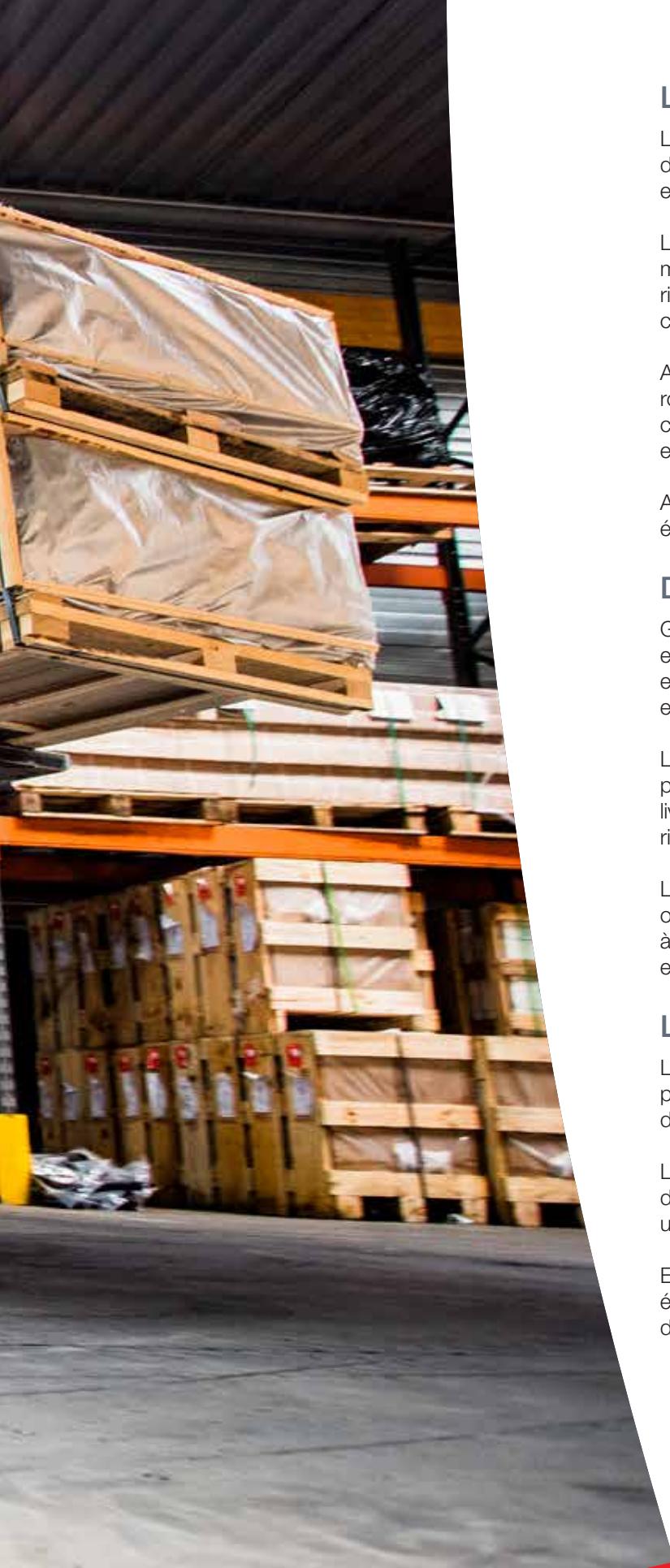
Parce qu'elle fonctionne avec une technologie au lithium, la Série E MOFFETT offre un coût total d'exploitation réduit et un retour sur investissement bien supérieur à celui des chariots élévateurs embarqués diesel.





**CONÇU POUR OPÉRER AUSSI BIEN
À L'EXTÉRIEUR QU'À L'INTÉRIEUR**

**LE CHARIOT ÉLÉVATEUR
EMBARQUÉ IDÉAL**



Livraisons d'entrepôts

Le chariot élévateur embarqué MOFFETT a permis d'économiser du temps et de l'argent à de nombreuses entreprises issues de différentes industries.

La nouvelle Série E zéro émission est idéale pour les mouvements de marchandises de l'extérieur vers l'intérieur, comme par exemple dans les entrepôts et les centres de distribution.

Avec une capacité de levage de 2 000 kg, une puissante roue motrice et un rayon de braquage réduit, cet agile chariot élévateur est capable d'accéder même aux espaces les plus confinés.

Avec la nouvelle Série E, vous n'avez besoin d'aucun autre équipement pour manutentionner du matériel en entrepôt.

Distribution en ville

Grâce à son excellente maniabilité, le chariot élévateur embarqué est idéal pour les livraisons en ville, dans des endroits où l'accès est limité et le bruit une préoccupation essentielle.

Les livraisons sont effectuées en silence et sans émissions, permettant ainsi à l'opérateur de se rendre jusqu'au lieu de livraison finale. Les livraisons sont ainsi plus rapides et le risque d'endommager les marchandises est réduit.

La Série E accélère les opérations logistiques de votre organisation, améliore le niveau de service que vous offrez à vos clients, vous donne de l'avance sur vos concurrents et permet d'augmenter votre clientèle.

Livraisons nocturnes

Les opérations de livraison de nuit sont souvent entravées par des réglementations strictes sur le bruit, en particulier dans les quartiers résidentiels.

La nouvelle Série E est parfaitement adaptée à ce segment de marché en plein essor, grâce à son faible niveau de bruit, un moteur zéro émission et des livraisons plus rapides.

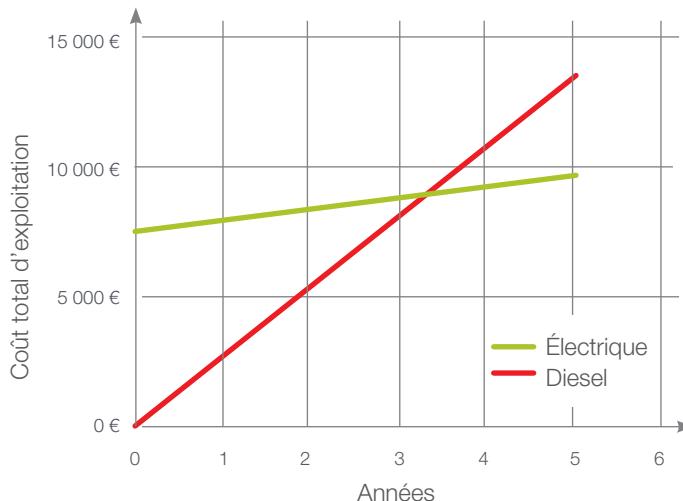
En incorporant ce nouveau chariot élévateur embarqué électrique à votre chaîne logistique, vous bénéficiez d'horaires de livraison plus flexibles.

E-power : prêt en moins d'une minute, à tout moment, de jour comme de nuit

COÛT TOTAL D'EXPLOITATION

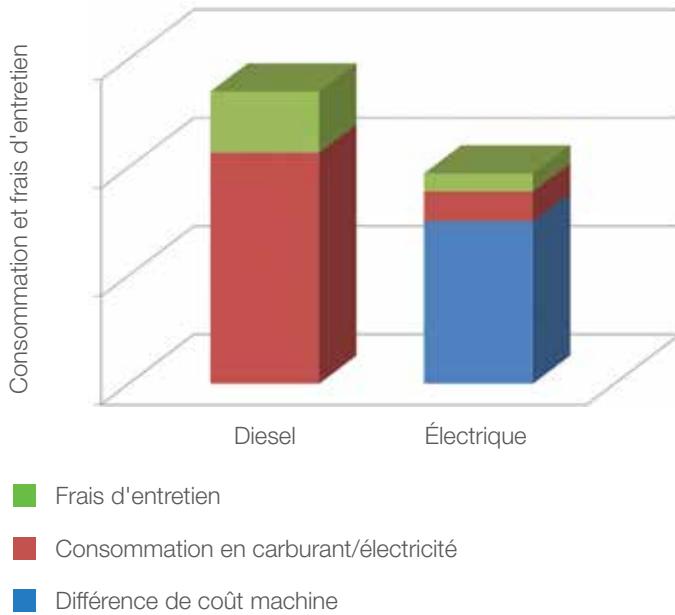
Pour mettre au point les chariots élévateurs embarqués de sa nouvelle Série E, MOFFETT a tenu compte de l'importance du coût total d'exploitation aux yeux de ses clients. Les données ci-dessous permettent de comparer le même cycle de service entre une machine diesel et une machine électrique :

Coût total d'exploitation vs années



La nouvelle Série E de chariots élévateurs embarqués au lithium offre un excellent retour sur investissement dans des applications industrielles comme l'alimentation, les livraisons de nuit et les applications urbaines. Grâce à son bruit réduit et son absence d'émission, elle permet d'aller là où aucun autre chariot élévateur embarqué n'est allé avant, tout en offrant une plus grande flexibilité et une meilleure utilisation.

Diesel vs Électrique – Répartition du coût total d'exploitation



Données basées sur une estimation de la différence de coût machine, sur les chiffres énergétiques d'Eurostat, sur un calcul des frais d'entretien correspondant aux moyennes des principaux marchés de chariots élévateurs embarqués de l'UE, sur 300 heures de service annuelles et une propriété sur 5 ans.

Batteries

Les modèles de la Série E sont équipés d'une batterie au lithium moderne comportant les nombreux avantages suivants :

- Nombreux cycles de charges
- Charges plus rapides et autodécharge réduite
- Nombreuses heures d'exploitation et performances constantes
- Poids réduit
- Aucun dégagement gazeux pendant les charges ou le stockage



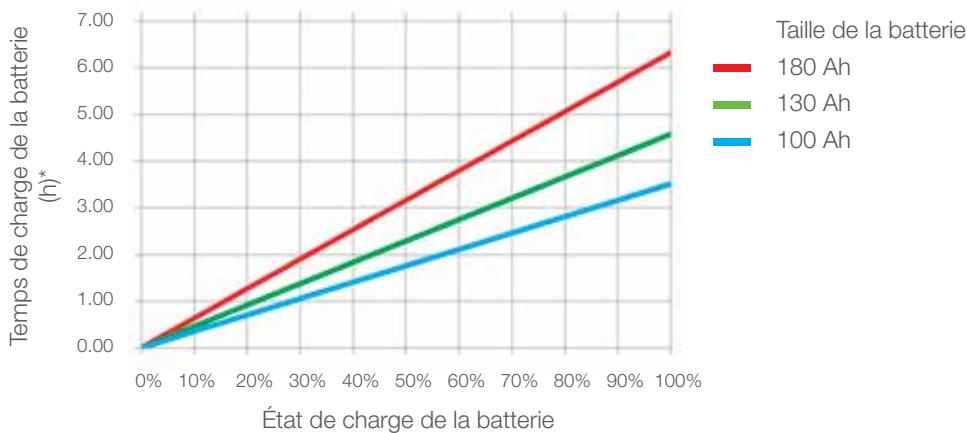
LONGÉVITÉ ET PERFORMANCE

Charge

Les modèles de la Série E sont dotés d'un chargeur intégré, ce qui permet de choisir librement l'emplacement de chargement et les spécifications du véhicule porteur.

Selon la taille de la batterie, le chariot élévateur peut être entièrement rechargé en à peine 3 heures.

Temps de charge de la batterie vs. Taille de la batterie



* Temps de charge sur la base d'un chargeur de 1,5 kW avec une température ambiante de 15 °C

« À cause de la circulation le jour, nous effectuons toutes nos livraisons la nuit. Certains des dépôts que nous livrons se trouvent en agglomération et un chariot élévateur embarqué silencieux est idéal pour ne pas déranger les riverains tout en tenant compte des exigences et des frais d'exploitation. »

Mark Wilson, Responsable transport, FPS, Sheffield, South Yorkshire, Royaume-Uni

TECHNOLOGIE DE POINTE

Systèmes de commande

Les systèmes de commande sont conçus pour faciliter la formation de l'opérateur. Les avantages sont :

- Commande marche avant/marche arrière
- Pédale d'accélérateur électronique, avec blocage et vitesses proportionnelles
- Leviers hydrauliques avec vitesses proportionnelles pour les mouvements de levée, de portée, d'inclinaison et de déplacement latéral
- Dispositif d'asservissement proportionnel des angles de braquage vs vitesse pour une plus grande sécurité
- Fonction de blocage liée à la ceinture de sécurité et au capteur de présence opérateur
- Commande CAN BUS électronique pour tous les signaux de commande dans un système à deux fils
- Direction électronique avec blocage et programmation de la sensibilité et de la résistance de direction

Systèmes de puissance

- Tous les moteurs sont des moteurs électriques à courant alternatif modernes. Ils sont plus simples à fermer hermétiquement et leurs contacts ne nécessitent aucune maintenance
- Les régulateurs programmables dernier cri utilisés permettent de convertir en douceur le courant continu de la batterie aux moteurs alternatifs
- Les régulateurs commandent également les fonctions et les organes de sécurité de la machine
- La traction est assurée par un moteur puissant et une roue 21", et dispose d'un système de transmission entièrement fermé
- Le système hydraulique est alimenté par une pompe hélicoïdale silencieuse qui fournit l'huile aux principales fonctions hydrauliques

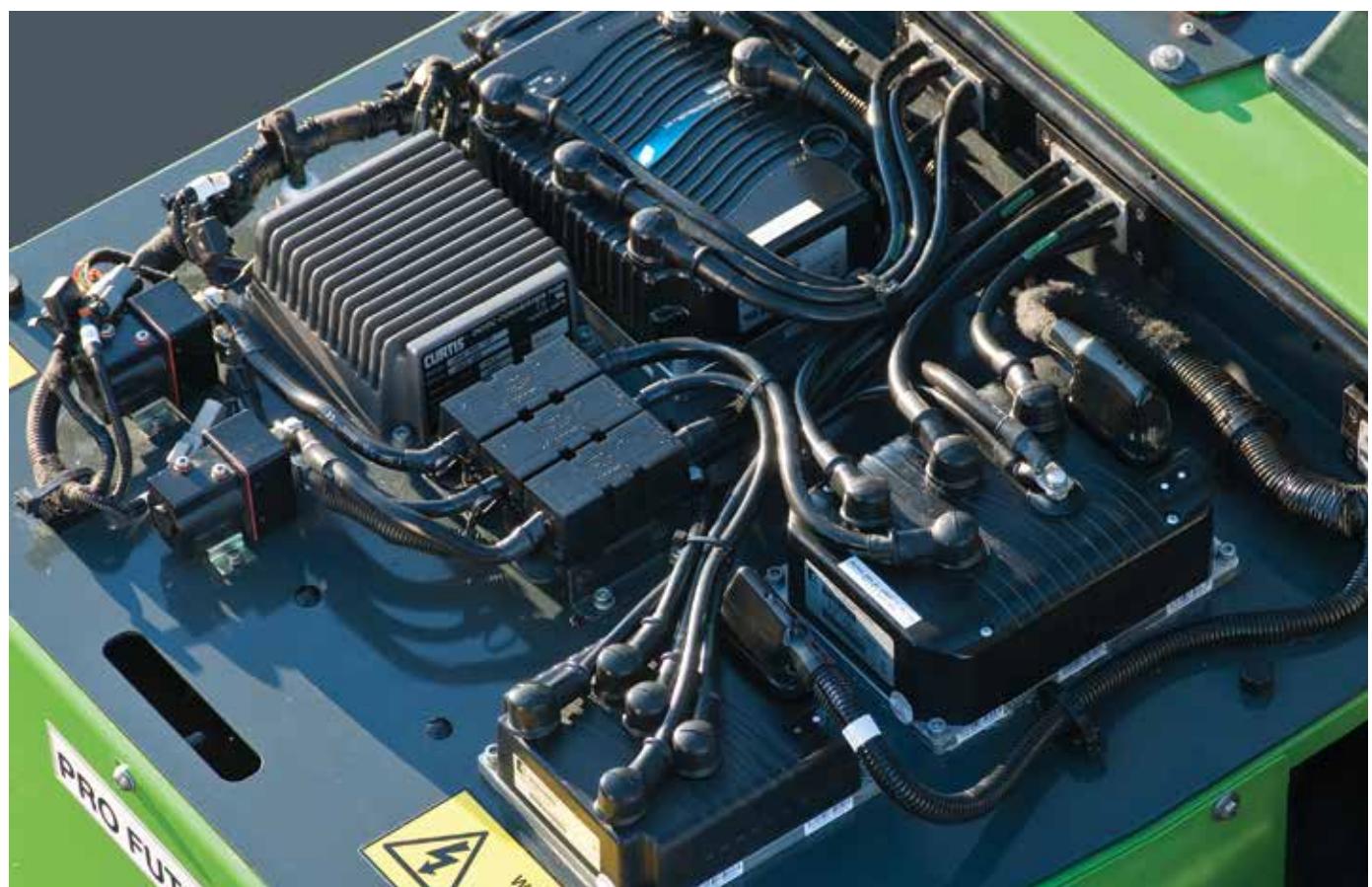




Tableau de bord



- L'affichage principal dispose d'une protection IP65 et comporte des boutons intégrés pour les voyants, l'éclairage et l'avertisseur sonore, qui permettent également de naviguer dans les menus de l'affichage
- L'affichage principal comporte un indicateur de charge, un indicateur de puissance utilisée par la machine, ainsi qu'un indicateur affichant l'état du cycle de régénération des batteries
- D'autres paramètres comme les heures de service, le compte à rebours d'entretien et le sens de direction sont affichés au bas de l'écran
- En outre, des menus séparés pour les paramètres d'équipement, d'entretien et d'opérateur permettent le suivi de la machine sans recourir à un ordinateur portable
- L'affichage possède également une fenêtre d'alarme indiquant à l'opérateur les alarmes de blocage en bleu et les alarmes système en rouge
- Un écran de charge séparé, qui incorpore une alarme de température basse, s'affiche lorsque la batterie est en charge

TECHNOLOGIE DE POINTE

Ergonomie

- Cabine ouverte et spacieuse conçue pour offrir une visibilité et un confort maximum
- Toit de protection tout temps teinté
- Leviers de commande faciles d'accès
- Pédale et direction confortables
- Cabine facile et sûre d'accès, grâce à des marches anti-dérapantes et des poignées de maintien
- Commandes de conduite souples
- En option : Système Remote Ground Mount™



Sécurité

- Visibilité maximale (360 degrés)
- Toit de protection ROPS/FOPS testé
- Fonction de blocage liée à la ceinture de sécurité et aux commandes opérateur
- Direction assistée asservie à la vitesse pour une plus grande stabilité
- Feu clignotant, phares de travail et alarme de recul
- Feux de route LED pour transport sur camion/remorque

Performance

- Compact et très maniable
- Roue arrière puissante
- Faible poids à vide
- Permet d'évoluer de l'extérieur jusqu'à l'intérieur d'un bâtiment
- Quasiment aucun bruit
- Zéro émission

Maintenance

- Des intervalles de maintenance espacés
- Coût total d'exploitation réduit
- Composants électriques classés IP 65
- Accès facile aux pièces nécessitant un entretien
- Éclairage par LED pour une meilleure longévité et moins d'entretien
- Les fonctions résistantes aux intempéries et à la corrosion incluent :
 - Protection par gaine plastique du faisceau électrique
 - Peinture en poudre
 - Broches traitées au Nitrotec





Spécifications techniques

	E2-12.1	E4-20.1
Capacité de levage	1 200 kg à 600 mm	2 000 kg à 600 mm
Tension du système	48 v	48 v
Capacité de la batterie*	100 Ah (130 Ah)	130 Ah (180 Ah)
Pneus standard	400x4/21x8-9	18x7-8/21x8.9
Roues motrices	Une seule, à l'arrière, 21"	Une seule, à l'arrière, 21"
Poids à vide*	1 590 kg	1 680 kg
Porte-à-faux*	1 160 mm	1 160 mm
Garde au sol	190 mm	190 mm

Les spécifications ci-dessus peuvent être changées par le constructeur à tout moment sans préavis.

* Les valeurs dépendent des spécifications de la machine. Capacité optionnelle entre parenthèses





RESPONSABILITÉ ENVIRONNEMENTALE

CHAQUE JOUR, NOUS CONTRIBUONS À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

MOFFETT, pionnier du secteur et numéro un du marché, définit une fois encore de nouvelles normes, en mettant une technologie écologique à l'arrière de vos camions.

Les nouveaux modèles de la Série E disposent de tout ce qui a fait du chariot élévateur embarqué MOFFETT le chariot le plus apprécié au monde – sans émission de CO₂.

Grâce à une longévité et une fiabilité exceptionnelles, associées à la qualité que vous êtes en droit d'exiger, cette machine établit la norme en termes de responsabilité environnementale.

PRO FUTURE

Pro Future™ est le label des produits et des solutions ayant un impact environnemental réduit. Ces produits et solutions sont conformes à certains des principaux critères du secteur en matière d'efficacité énergétique, de source d'alimentation, d'émissions, de pollution sonore et de recyclabilité.

En investissant dans un équipement labellisé Pro Future™, vous vous donnez les moyens de développer des opérations plus durables tout en réduisant de manière considérable vos coûts d'exploitation.

PRO FUTURE 



Accrédité du logo Quiet Mark par la Noise Abatement Society (association britannique de réduction du bruit), la Série E a été reconnue pour sa technologie exceptionnellement silencieuse, qui contribue à la réduction des niveaux de bruit dans notre environnement.

Pour de plus amples informations :
<http://www.quietmark.com>

Avec ce chariot, premier chariot élévateur embarqué au monde à être alimenté au lithium, non seulement vous augmentez le rendement de votre parc, puisque vous n'avez plus besoin de carburant, mais vous savez également que vous protégez l'environnement pour les générations futures.

BUILT TO PERFORM

Hiab est le numéro un mondial pour la fourniture d'équipements de manutention de charges sur route, de services intelligents et de solutions connectées numériquement. L'offre de Hiab englobe le meilleur matériel de manutention de charges de sa catégorie, notamment les grues de chargement HIAB, les grues forestières et de recyclage LOGLIFT et JONSERED, les chariots élévateurs embarqués MOFFETT, les appareils à bras MULTILIFT et les hayons élévateurs sous les marques ZEPRO, DEL et WALTCO. En tant que pionnier du secteur, nous nous engageons à augmenter l'efficacité dans les entreprises de nos clients et à forger l'avenir d'une manutention intelligente.

hiab.fr

Hiab fait partie de Cargotec Corporation.

cargotec.com



PB-ESERIE-FR-EU_181116

Pour en savoir plus sur MOFFETT,
visitez le site moffett.hiab.com



hiab.com